## Вопросы

## для итоговой оценки знаний и умений освоения дисциплины

## ОП.02 «Слесарное дело»

1. Какие инструменты применяются для плоскостной разметки?
2. Какие способы применяются для закрепления заготовки на верстаке?
3. Расскажите последовательность выполнения плоскостной разметки и нанесения взаимно параллельных и перпендикулярных рисок.
4. Перечислите правила безопасной работы при рубке металла.
5. Назовите инструменты для рубки металла.
6. Чем отличается зубило от крейцмейселя?
7. В каких случаях применяют кистевой удар? Плечевой удар?
8. Почему при рубке в тисках разметочная риска должна быть на 1,5...2 мм ниже уровня губок?
9. Для чего предназначена правка металла?
10. Почему при правке металлов рекомендуют применять молоток с круглым, а не квадратным бойком?
11. Почему при правке мягких материалов и тонких листов рекомендуется использовать прокладки?
12. В какой последовательности правят стальные прутки и полосы?
13. Какие инструменты и приспособления применяются при правке металла?
14. В каких случаях необходимо применять способ правки растяжением?
15. Сколько точек должно касаться правильной плиты при правке полосового металла?
16. В каких случаях применяют правку изгибом?
17. Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при правке металла?
18. Как выпрямить погнутый алюминиевый лист толщиной 0,3мм?
19. Почему расчет длины заготовки для последующей гибки производят по нейтральной линии?
20. Почему при использовании наполнителя для гибки труб не происходят деформации?
21. В каких случаях и почему при гибке используют молотки с мягкими вставками?
22. Что учитывается при выборе ударного инструмента для гибки?
23. Почему при использовании специальных гибочных приспособлений при гибке труб не требуется применение наполнителя?
24. Какие явления возникают при гибке металла?
25. Какие способы гибки труб, применяют на практике?
26. Какие встречаются дефекты при гибке металла и как их устранить?
27. Какие инструменты и приспособления используются при гибке металла и для чего они служат?
28. Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при гибке металла?
29. Чем вызвана необходимость использования рукавиц при резании металла ножницами?
30. Зачем нужна смазка зубьев ножовочного полотна при работе?
31. На каком расстоянии от края губок тисков или прижима должна быть линия разметки при резке трубы ножовкой или труборезом?
32. Какие встречаются дефекты при резании металла?
33. Какие правила по технике безопасности необходимо соблюдать при резке металла
34. С какой целью разводят зубья ножовочного полотна?
35. На ножовочном полотне имеется маркировка: 250; 13; 1,6; Р9. Расшифруйте её.
36. Для чего служит плоскостная разметка?
37. Для чего размечаемую поверхность окрашивают?
38. В какой последовательности нужно наносить разметочные линии?
39. Почему точность измерительного инструмента должна быть выше, чем точность изготовления детали, которая этим инструментом проверяется?
40. Какую точность можно получить при обычных методах разметки?
41. Из каких материалов изготавливают чертилки, циркули, кернеры?
42. Как определить годность заготовки?
43. Перечислите правила техники безопасности при разметке.
44. Какие встречаются дефекты при выполнении разметки?
45. Перечислите виды соединения деталей и в чем сущность процесса клепки?
46. Почему заклепки следует изготовлять из пластичных материалов?
47. Охарактеризовать основные инструменты, применяемые при клепке?
48. Почему материал склепываемых деталей и заклепки должен быть одинаковым?
49. Как определить длину стержня заклепки?
50. В чем сущность процесса шабрения и достижимая точность?
51. Какие имеются конструкции шаберов?
52. В чем особенность заточки шаберов?
53. Какой поверочный инструмент применяется для контроля качества шабрения?
54. Почему режущую кромку шабера для чистового шабрения следует затачивать и заправлять с меньшей кривизной, чем у шабера для чернового шабрения?
55. Почему для шабрения вкладышей подшипников скольжения наиболее целесообразным является применение шаберов-колец?
56. Чем вызвана необходимость использования приспособлений при шабрении?
57. Почему механизация шабрения является более предпочтительной по сравнению с другими способами слесарной обработки?
58. Почему при замене ручного шабрения альтернативными методами обработки используются высокие скорости резания при малых подачах и глубинах резания?
59. От чего зависят различные формы и углы заточки режущей части сверла?
60. От чего зависит износ режущего стержневого инструмента для обработки отверстий?
61. От чего зависит скорость резания при обработке отверстия?
62. Какое оборудование применяется при сверлении?
63. Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при сверлении ручной дрелью?
64. В какой последовательности выполняют заточку сверла?
65. Как уменьшить трение при сверлении?
66. Какие виды сверл применяются в слесарном деле?
67. Какие могут встретиться дефекты и как их устранить при обработке отверстий?
68. Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при сверлении электрической дрелью?
69. Как определить годность заготовки?
70. Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при сверлении деталей?
71. В чем сущность процесса зенкерования, достижимая точность и чистота?
72. От чего зависит износ режущего стержневого инструмента для обработки отверстий?
73. От чего зависит скорость резания при обработке отверстия?
74. Какое оборудование применяется при зенкеровании?
75. Какой инструмент применяется для местного увеличения размеров отверстия, обработки площадок?
76. Какие вы знаете виды разверток? Их основные элементы.
77. Чем отличаются машинные развертки от ручных?
78. Какие могут встретиться дефекты и как их устранить при обработке отверстий?
79. Какие правила техники безопасности необходимо соблюдать при зенкеровании отверстий?
80. Опишите процесс шабрения
81. Опишите подготовительные работы перед шабрением
82. Какими абразивными материалами пользуются при шабрении?
83. Для каких целей проводят притирку?
84. Какие материалы и приспособления используют при притирке?